

## SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

|                               |   |                   |                   |                  |
|-------------------------------|---|-------------------|-------------------|------------------|
| NAZWA INWESTYCJI:             | <b>91752 Przebudowa pomieszczeń po bloku operacyjnym Kliniki Chirurgicznej na Oddział Chirurgii Naczyniowej-termomodernizacja części V budynku numer 1;</b>             |                   |                   |                  |
| ADRES INWESTYCJI:             | <b>dz. nr 1/2; AM-12; obręb Gaj; jednostka ewidencyjna Wrocław; ul. R. Weigla; Miasto Wrocław; woj. dolnośląskie; powiat wrocławski; gmina Wrocław;</b>                 |                   |                   |                  |
| KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO | <b>XI;</b>  |                   |                   |                  |
| INWESTOR:                     | <b>4 Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej we Wrocławiu, Kompleks Wojskowy 2857; ul. R. Weigla 5; 50-981 Wrocław;</b> |                   |                   |                  |
| BRANŻA:                       | <b>Wypośażenie;</b>   | egz. nr           | <b>5</b>          | tom <b>ST-04</b> |
| STADIUM:                      | <b>STWiORB;</b>   | DATA OPRACOWANIA: | <b>15.11.2018</b> |                  |

|   |  |                        |
|---|--|------------------------|
| <b>GŁÓWNY PROJEKTANT:</b><br><small>specjalność architektoniczna:</small> | <b>mgr inż. arch. Sebastian Stanisławski,</b><br>upr. nr 04/03/DOIA; | <small>podpis:</small> |
|---|--|------------------------|



SPIS TREŚCI:

| kod CPV                  | nr specyfikacji | Nazwa specyfikacji | str. |
|--------------------------|-----------------|--------------------|------|
| 36121000-5<br>36140000-4 | <b>B.6.01</b>   | <b>Wyposażenie</b> | 4    |

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

|             |                          |        |             |
|-------------|--------------------------|--------|-------------|
| Klasa 36.12 | 36121000-5<br>36140000-4 | B.6.01 | Wyposażenie |
|-------------|--------------------------|--------|-------------|

### I. Opis poszczególnych mebli biurowych;

#### Wymagania technologiczne i techniczne dla mebli biurowych z płyty meblowej:

- Meble wykonać z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm, wykonanej na bazie płyty wiórowej.
- Korpusy szafek, szaf i regałów - Wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej wykończone okleiną drewnopodobną, zmontowane – skręcone wkrętami montażowymi meblowymi (konfirmat), tyły z płyty pilśniowej.
- Drzwiczki i szuflady - Wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej wykończonej okleiną PCV, wyposażone w rączki i uchwyty.
- Cokoły - Wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej zabezpieczone igielitem w celu zabezpieczenia przed działaniem wody.
- Błaty - Wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej wykończone okleiną PCV.
- Po ustawieniu mebli w pomieszczeniu należy zamontować listwy przyściennie blatów roboczych służące do uszczelnienia blatów roboczych od strony ściany. Zastosować listwy z tworzywa sztucznego w kolorystyce i fakturze nawiązującej do koloru blatu. Dotyczy tylko szafek na których umiejscowione są umywalki lub komory zlewozmywakowe.
- Wykończenie płyt, drzwiczek frontowych wykonać z PCV.
- Zawiasy zastosowane w meblach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej.
- Zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 90°.
- Należy zastosować prowadnice szuflad typu rolkowego, powinny one umożliwić ich wysunięcie w granicach 75 – 100%.
- Zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin.
- W pomieszczeniach, w których nie ma mowy o zamkach patentowych należy zaplanować montaż zamków patentowych do 50% drzwiczek i szuflad.
- Meble należy wyposażać w niezbędną ilość przelotek na przewody zasilające i komputerowe.

#### Inne wymagania i uwagi dotyczące przedmiotu zamówienia:

Zalecana kolorystyka płyt i blatów to: wiśnia, calvados, orzech, olcha, jabłoń, grusza. Materiał przeznaczony do produkcji mebli – płyta meblowa laminowana - powinien posiadać niezbędne świadectwa i atesty wydane przez uprawnione instytucje np.: Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, oceniającą pozytywnie ich eksploatację i klasę higieniczną.

#### Wymagania technologiczne i techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej:

- blacha: stal nierdzewna kwasoodporna, odporna na środki chemiczne i dezynfekcyjne oraz wilgoć;
- **dopuszczona do stosowania w służbie zdrowia, w szczególności w gabinetach zabiegowych, na oddziałach szpitalnych, w pomieszczeniach, w których dokonuje się sterylizacji oraz w magazynach, w których gromadzi się i przechowuje materiały medyczne;**
- stelaże, podpory i wsporniki przeznaczone do zamontowania sprzętu wykonać również ze stali nierdzewnej kwasoodpornej;
- kółka do sprzętu, w których wymagany jest ich montaż powinny być odporne na wilgoć i środki dezynfekcyjne wyposażone w jasne oponki nie brudzące podłóg oraz cechować się stabilnością i wykończeniem w sposób zapewniający bezpieczne i ergonomiczne ich użytkowanie;
- spawy (łączenia) powinny cechować się trwałością oraz odpornością na rdzę i korozję;
- zawiasy zastosowane w meblach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej;
- zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem 180°;
- konstrukcja mebli powinna zapewnić możliwość łatwej zmiany wysokości położenia wyposażenia wewnętrznego szaf, szafek i regałów (półki, kosze);
- prowadnice szuflad, koszy powinny umożliwić ich wysunięcie w granicach 75 – 100%;
- zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin;
- meble zostaną wyposażone w komory umywalkowe, zlewozmywakowe i basenowe montowane w blaty stalowe, baterie jednouchwytowe chromowane z mieszaczem wody;
- montaż mebli wykona oferent dopasowując je na miarę w miejscach wskazanych w projekcie użytkowym, wykonując jednocześnie niezbędne uszczelnienia zabezpieczające przed przedostawaniem się wody za meble od strony ścian i pomiędzy łączącymi się elementami wyposażenia;
- całość sprzętu stojącego ze stali nierdzewnej powinna posiadać regulowane nóżki w celu umożliwienia wypoziomowania sprzętu.

➤ Zalecane jest by meble posiadały świadectwo dopuszczenia do stosowania w publicznych zakładach opieki zdrowotnej przy udzielaniu świadczeń zdrowotnych wydane przez Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej – Centralny Ośrodek Techniki Medycznej w Warszawie.

#### 5. Wymagania technologiczne i techniczne dla mebli medycznych wykonanych z płyt meblowych:

- Meble – korpusy szafek wykonać z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm, wykonanej na bazie płyty wiórowej.

- Blaty wykonać z płyty meblowej na blaty o gr. 28 mm z połyskiem w technologii Postforming na bazie płyty wiórowej, blat powinien być odporny na działanie podwyższonej temperatury, nie powinien się odbarwiać od światła dziennego i promieni UV, powinien być odporny na działanie wody, domowych środków czystości i detergentów, środków dezynfekcyjnych, płynów takich jak: mleko, soki, kawa, herbata, ocet, olej, atrament oraz cechować się dużą odpornością na zarysowania, uderzenia i ścierania.
- Fronty i drzwiczki wykonać z płyty meblowej o gr. 16 mm z połyskiem w technologii Postforming na bazie płyty wiórowej, płyta powinna być odporna na działanie podwyższonej temperatury, nie powinna się odbarwiać od światła dziennego i promieni UV, powinna być odporna na działanie wody, domowych środków czystości i detergentów, środków dezynfekcyjnych, płynów takich jak: mleko, soki, kawa, herbata, ocet, olej, atrament oraz cechować się dużą odpornością na zarysowania, uderzenia i ścierania.
- Korpusy szafek - Wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej wykończone okleiną PCV na frez i klej, zmontowane – skręcone wkrętami montażowymi meblowymi (konfirmat), sklejone klejem, uszczelnione silikonem, tyły również z płyty meblowej.
- Drzwiczki i szuflady - Wykonane z płyty meblowej na fronty i drzwiczki w technologii Postforming wykończonej okleiną PCV na frez i klej, wyposażone w rączki i uchwyty.
- Nóżki - Meble usadowić na nóżkach chromoniklowanych z możliwością regulacji wysokości cechujących się dużą odpornością na korozję.
- Po ustawieniu mebli w pomieszczeniu należy zamontować listwy przyścienne blatów roboczych służące do uszczelnienia blatów roboczych od strony ściany. Zastosować listwy z tworzywa sztucznego w kolorystyce i fakturze nawiązującej do koloru blatu.
- Wykończenie płyt, drzwiczek frontowych, blatów wykonać z PCV.
- Zawiasy zastosowane w meblach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej.
- Zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem 180°.
- Należy zastosować prowadnice szuflad typu rolkowego, powinny one umożliwić ich wysunięcie w granicach 75 – 100%.
- Zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin.
- Blat w miejscach łączenia połączyć przeznaczonymi do tego celu łącznikami metalowymi i klamrami, klejami i silikonami zabezpieczającymi przed przenikaniem płynów.
- Szafki wiszące zamontować na listwie montażowej i specjalnych wieszakach dających możliwość poziomowania i korygowania błędów
- Szafki stojące powinny być wsparte na nogach z regulacją wysokości.
- Konstrukcja mebli powinna zapewnić możliwość łatwej zmiany wysokości położenia wyposażenia wewnętrznego szaf i szafek (półki, kosze)
- Konstrukcja mebli i zastosowane w nich urządzenia i wyposażenie powinny zapewnić ciche otwieranie (wysuwanie) drzwiczek i szuflad oraz prace urządzeń.
- Meble zostaną wyposażone w umywalki, zlewozmywaki ze stali nierdzewnej montowane w blat, baterie stojące chromowane jednonuchwytowe z mieszaczem wody, zamki patentowe i centralne, oświetlenie podwieszane oraz sprzęt podblatowy (lodówki i kasetki) w miejscach zaproponowanych w aranżacji.
- Montaż mebli wykona oferent dopasowując je na miarę w miejscach wskazanych w projekcie użytkowym, wykonując jednocześnie niezbędne uszczelnienia zabezpieczające przed przenikaniem kurzu pod i za meble.
- Meble medyczne wyposażać w 100% zamków patentowych za wyjątkiem szafek pod umywalkami i zlewozmywakami. W szafkach z szufladami przewidzieć zamek centralny.
- Meble powinny posiadać niezbędne atesty, referencje oceniające pozytywnie ich eksploatację w warunkach szpitalnych – medycznych.

## **6. Wymagania techniczne i technologiczne dla pozostałego wyposażenia zgodne ze standardami jakościowymi obowiązującymi na rynku i aktami prawnymi precyzującymi standard wyposażenia w służbie zdrowia.**

### **Wymagania techniczne i technologiczne dla sprzętu gospodarczego:**

- **Dozownik do mydła** w płynie z opcją mechanizmu łokciowego /do stosowania w gabinetach i pomieszczeniach medycznych/ o pojemności zbiornika na mydło od 0,75L do 1,0 l. wyposażony w pompkę mechaniczną z zaworem, wykonany z wysokiej jakości tworzywa, zamykany na klucz, posiadający okienko do kontroli poziomu mydła. Kolor biały.
- **Pojemnik na ręczniki** papierowe typ „ZZ” / wymiar ręcznika długość 25cm szerokość 23 cm / mieszczący, co najmniej 250 szt. ręczników, wykonany z wysokiej jakości tworzywa, zamykany na klucz, posiadający okienko umożliwiające kontrolę ilości ręczników w pojemniku. Kolor biały.
- **Pojemnik wieszak na papier toaletowy** wykonany z wysokiej jakości tworzywa, zamykany na kluczyk, posiadający okienko umożliwiające kontrolę ilości papieru w pojemniku, dostosowany do papieru o maksymalnej średnicy 20cm, z możliwością założenia rolki z tuleją o średnicy 3cm. Kolor biały.
- **Wiadro pedałowe – kosz na odpady**, otwierany przyciskiem pedałowym (nogą), o pojemności 15L, wykonany z tworzywa sztucznego wysokiej jakości, zaopatrzony w wyjmowane plastikowe wiaderko, dostosowany do worków jednorazowych. Kolor biały.
- **Lustro nadumywalkowe**, tzw. „łuk średni”, o wymiarach: wysokość 55cm, szerokość 40cm (wymiar podano z ramą) w górnej części zaokrąglone, oprawione w ramę z tworzywa sztucznego w kolorze białym.
- **Wózek sprzątacza MOP** dwuwiaдрowy ze zwiększonym dodatkowym wyposażeniem składającym się z poniższych elementów:
  - stelaż na kółkach samoskrętnych z możliwością mocowania:
    - ★2 x wiadro do wózka MOP,
    - ★2 x wiadro na roztwory myjąco – dezynfekujące
    - ★2 x koszyk metalowy w tym:
      - 1 x - na 2 wiadra z roztworami

- 1 x - na środki czystości
- wyciskarka do mopów
- posiadający możliwość mocowania worków na odpady 120 L na przeznaczony do tego wysuniętej części konstrukcji stelażu:
- dwa wiadra plastikowe do wózków typu MOP,
- dwa wiadra plastikowe przeznaczone na roztwory do ręcznego mycia i dezynfekcji powierzchni,
- wyciskarka do mopów,
- koszyk metalowy na środki czystości,
- koszyk metalowy na wiadra z roztworami do ręcznego mycia powierzchni,
- aluminiowy trzonek – rączkę,
- stelaż pad do mopów superłkowych maks. 50x15, min. 40x15,
- Mop superłkowy wg rozmiarów stelaża,
- Uwaga: cenę opisanego zestawu proszę podać jako komplet.
- **Wózek sprzątacza MOP** ze zmniejszonym wyposażeniem:
- stelaż na kółkach samoskrętnych z możliwością mocowania:
- 2 x wiadro do wózka MOP,
- wyciskarkę do mopów
- dwa wiadra plastikowe do wózków typu MOP,
- wyciskarka do mopów,
- aluminiowy trzonek – rączkę,
- stelaż pad do mopów superłkowych maks. 50x15, min. 40x15,
- Mop superłkowy wg rozmiarów stelaża,
- Uwaga: cenę opisanego zestawu proszę podać jako komplet.

## 7. Wymagania techniczne i technologiczne dla krzeseł i kanap:

- **Fotel obrotowy dyrektorski** na kółkach z regulowaną wysokością siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Siedzisko profilowane wraz z oparciem tworzy jedną całość. Fotel wyposażony w podłokietniki ergonomiczne. Ergonomicznie regulowany kąt pomiędzy płaszczyzną siedziska a płaszczyzną oparcia. Siedzisko i oparcie wykonane ze skóry. Tył fotela może być wykonany z imitacji skóry w kolorze skóry na siedzisku i oparciu.
- **Krzeseło obrotowe na kółkach** z podłokietnikami tapicerowane tkaniną obiciową lub zmywalną w zależności od rodzaju pomieszczenia (przy zastosowaniu tkaniny zmywalnej stelaż krzesła w kolorze popielatym). Regulowana wysokość siedziska i oparcia. Ergonomicznie regulowany kąt pomiędzy płaszczyzną siedziska a płaszczyzną oparcia. Regulowana odległość siedziska od oparcia. Podnośnik pneumatyczny.
- **Krzeseło na metalowej podstawie „twarde”** wykonane z tworzywa sztucznego w formie tzw. „kubelka” tworzącego całość siedziska i oparcia, stelaż chrom. Wymiary: szerokość 40-45 cm, głębokość 40-45 cm, wysokość 80-90 cm.
- **Krzeseło na drewnianym stelażu** tapicerowane tkaniną obiciową. Jeżeli w pomieszczenie należy wyposażyć w inne meble tapicerowane krzesło powinno być w tym samym kolorze tapicerki lub w tonacjach kolorystycznych zbliżonych,
- **Fotel wypoczynkowy** – fotel mały na stelażu drewnianym, tapicerowany tkaniną obiciową lub zmywalną. Wymiary: szerokość 60-65 cm, głębokość 70-80 cm, wysokość 90-95 cm
- **Kanapa – wersalka** składana dwuosobowa bez boków z lekko obustronnie podniesioną częścią brzegową z pojemnikiem na pościel tapicerowana tkaniną typu żakard. Kanapa tapicerowana w całości. Rozkładanie kanapy może tylko nieznacznie wymagać dodatkowej powierzchni w pomieszczeniu. Wymiary: długość 180-200 cm, szerokość 80-90 cm, wysokość 90-95 cm, powierzchnia spania 200 cm x 100-115 cm
- **Krzeseło audytoryjne** siedzisko i oparcie sklejkowe, bez stolika, bez podłokietników na stelażu metalowym do zamontowania w zestawie.

## II. Transport

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych. Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności.

Sposób składowania wg punktu 2.8.

## III. Montaż wyposażenia

1. Przed montażem mebli należy sprawdzić dokładność wykonania podłoża, do którego ma przylegać element wyposażenia. W przypadku występujących wad w wykonaniu podłoża lub zabrudzenia powierzchni podłoża, podłoże należy naprawić i oczyścić

2. Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych oraz zgodnie z zaleceniami i instrukcją producenta.

Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie elementów wyposażenia w pionie i poziomie

#### **IV. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest:

- dla dostaw elementów wyposażenia - szt.

#### **V. Kontrola jakości robót**

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych z elementami dostarczonymi do odwzorowania,
- sprawdzenie jakości materiałów z których zostały wykonane elementy,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

#### **VI. Przepisy związane.**

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.

PN- 78/B-13050 Szkło płaskie walcowane.

PN- 75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.

PN-B-30150:97 Kit budowlany trwale plastyczny.

PN-C-81901:2002 Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania.

PN-C-81901:2002 Farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania.

Certyfikat spełnienia norm PN-F 06000-1 i PN-F 06000-2 dla biurek, stołów, szaf, foteli obrotowych.